

ICS 71.120;83.200
G 95



中华人民共和国国家标准

GB/T 25939—2010

GB/T 25939—2010

密闭式炼胶机上辅机系统

Up-stream equipment system for rubber internal mixer

中华人民共和国
国家标准
密闭式炼胶机上辅机系统
GB/T 25939—2010

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 15 千字
2011年2月第一版 2011年2月第一次印刷

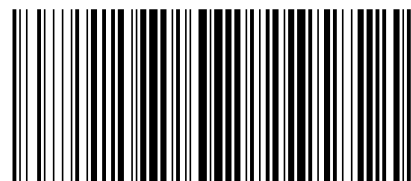
*

书号: 155066·1-41622 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 25939-2010

2010-12-23 发布

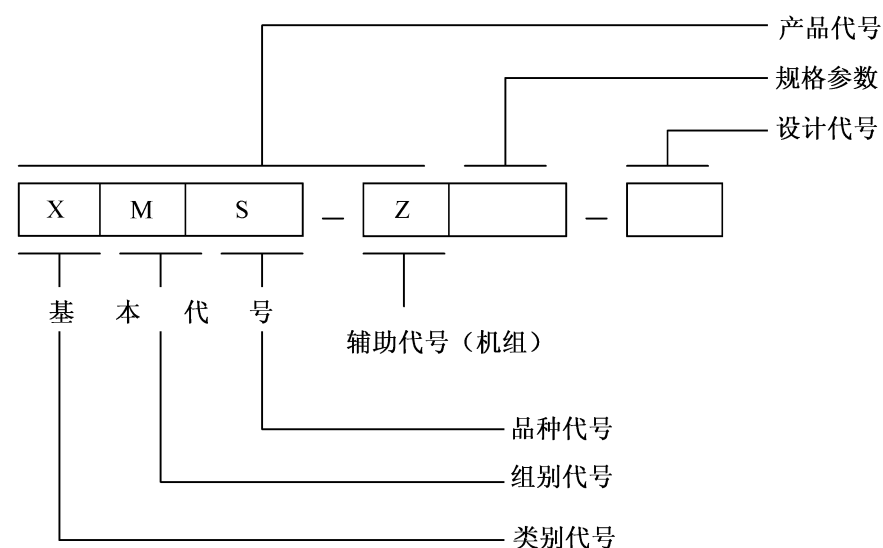
2011-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

附录 A
(资料性附录)
产品型号的组成及其定义

A.1 产品型号组成

A.1.1 产品型号由产品代号、规格参数、设计代号三部分组成,三者之间用短横线隔开,产品型号格式如下:



A.1.2 产品代号由基本代号和辅助代号组成,用大写汉语拼音字母表示。

A.1.3 基本代号由类别代号、组别代号、品种代号组成,其定义:类别代号 X 表示橡胶机械(橡);组别代号 M 表示密闭式炼胶机械(密);品种代号 S 表示上辅机系统(上)。

A.1.4 辅助代号定义:Z 表示机组(组)。

A.1.5 规格参数按照 GB/T 9707 密闭式炼胶机容积表示。

A.1.6 设计代号在必要时使用,应符合 GB/T 12783 的规定。

A.2 型号示例

为 270 L 密闭式炼胶机配置的,产品设计顺序号为 III 的密闭式炼胶机上辅机系统型号示例如下:

X M S—Z 270—III

前 言

本标准的附录 A 和附录 B 为资料性附录。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国橡胶塑料机械标准化技术委员会(SAC/TC 71)归口。

本标准负责起草单位:青岛高校软控股份有限公司。

本标准参加起草单位:北京橡胶工业研究设计院、北京万向新元科技有限公司。

本标准主要起草人:李志华、徐建华、王振峰、徐中洲、刘连生、孙明、夏向秀、朱业胜、姜承法。

5.3.2 炭黑、粉料、油料各类贮仓、常压容器应符合 NB/T 47003.1 的规定。

5.4 安全和环保要求

5.4.1 系统应符合 GB 5083、GB 5226.1 和 GB/T 8196 规定的制造、安装、操作和维护的安全要求。

5.4.2 系统的电气控制系统应具有过载保护功能和紧急停机功能；外壳防护等级应不低于 GB 4208—2008 中规定的 IP54 级要求。

5.4.3 空负荷运转时，噪声声压级小于 80 dB(A)，负荷运转时噪声声压级小于 85 dB(A)。

5.4.4 系统空负荷运转和负荷运转时，不得有异常振动。

5.4.5 使用容易产生静电的粉体物料时，应符合 GB 4655 的规定。

5.4.6 车间空气中炭黑粉尘含量应符合 GB 10330 的规定；大气污染物的排放应符合 GB 20426 的规定。

5.4.7 操作、维修和安装用钢直梯应符合 GB 4053.1 的要求；操作、维修和安装用钢斜梯应符合 GB 4053.2 的要求；操作、维修和安装用防护栏杆及钢平台应符合 GB 4053.3 的要求。

5.4.8 负荷运转时电机功率应小于额定功率。

5.5 涂漆和外观要求

5.5.1 涂漆质量应符合 HG/T 3228 的规定。

5.5.2 外观质量应符合 HG/T 3120 的规定。

6 试验

6.1 空负荷运转试验

6.1.1 空负荷运转试验应在装配检验合格后方可进行。

6.1.2 空负荷运转时进行以下检查：

- a) 按照 4.2 检查基本参数，其中表 1 和表 3 中称量时间和卸料时间的检查除外；
- b) 按照 5.1.2 和 5.1.3 检查；
- c) 按照 5.2 检查各项功能要求；
- d) 按照 5.4.3、5.4.4 检查安全要求。

6.2 负荷运转试验

6.2.1 应在空负荷运转试验合格后，进行负荷运转试验。

6.2.2 负荷运转试验期间，设备应连续累计负荷运转 72 h 无故障，若中间出现故障，故障排除时间应不超过 2 h，否则重新进行试验。

6.2.3 负荷运转中进行以下检查：

- a) 按照 4.2 检查基本参数；
- b) 按照 5.2 检查各项功能要求；
- c) 按照 5.4 检查安全和环保要求。

7 检验规则

7.1 出厂检验

7.1.1 每台设备应经制造单位质量检验部门检验合格，并签发产品合格证后方可出厂。

7.1.2 产品出厂前按照 4.2.1、4.2.2、4.2.3、4.2.5 进行检验，其中表 1 和表 3 中称量时间和卸料时间的检验除外。

密闭式炼胶机上辅机系统

1 范围

本标准规定了密闭式炼胶机上辅机系统的术语和定义、型号与基本参数、要求、试验、检验规则、标志、包装、运输和贮存等要求。

本标准适用于各种规格型号的密闭式炼胶机上辅机系统(以下简称系统)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

- GB 150 钢制压力容器
- GB 4053.1 固定式钢梯及平台安全要求 第 1 部分：钢直梯
- GB 4053.2 固定式钢梯及平台安全要求 第 2 部分：钢斜梯
- GB 4053.3 固定式钢梯及平台安全要求 第 3 部分：工业防护栏杆及钢平台
- GB 4208—2008 外壳防护等级(IP 代码)(IEC 60529:2001, IDT)
- GB 4655 橡胶工业静电安全规程
- GB 5083 生产设备安全卫生设计总则
- GB 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第 1 部分：通用技术条件(GB 5226.1—2008, IEC 60204-1:2005, IDT)
- GB/T 8196 机械安全 防护装置 固定式和活动式防护装置设计与制造一般要求(GB/T 8196—2003, ISO 14120:2002, MOD)
- GB/T 9707 密闭式炼胶机、炼塑机
- GB 10330 车间空气中炭黑粉尘卫生标准
- GB/T 12783 橡胶塑料机械产品型号编制方法
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
- GB/T 14250 衡器术语
- GB 20426 煤炭工业污染物排放标准
- HG/T 3120 橡胶塑料机械外观通用技术条件
- HG/T 3223 橡胶机械术语
- HG/T 3228 橡胶塑料机械涂漆通用技术条件
- NB/T 47003.1 钢制焊接常压容器

3 术语和定义

GB/T 14250 和 HG/T 3223 中确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

3.1

气力输送装置 pneumatic conveying device

以压缩气体为动力把炭黑或其他粉料通过密闭式管道进行输送及贮存所需设备的总称。